

NUEVO MODELO DE HIGIENE INDUSTRIAL: VALIDACIÓN DE PROCESOS Y EVALUACIÓN DE LA EXPOSICIÓN

Ramon Pou i Serra
Director de Prevención SGS Tecnos, S.A

WHEN YOU NEED TO BE SURE



DEFINICIÓN DE HIGIENE INDUSTRIAL

Disciplina que:

- Anticipadamente
- Identifica, Evalúa y Controla
- Los riesgos debidos al Trabajo
- Para proteger la Salud

MODELO CONVENCIONAL DE HIGIENE INDUSTRIAL

1.- Identifica

2.- EVALUA (Comparando Conc. Con L.E.O)

**3.- Establece medidas correctoras
(si existe disconformidad)**

MODELO NUEVO DE HIGIENE INDUSTRIAL

“ Higiene Industrial Inversa”

1.- Evaluación CUALITATIVA

2.- Definición de las Especificaciones de CONTROL

3.- Validación del proceso e instalaciones

4.- Evaluación cuantitativa del RIESGO RESIDUAL

PROCESO HISTORICO

- **Industria Farmacéutica (1988)**
 - **Sistema MERCK (1996)**
 - **Sistema SafeBridge (2002)**
- **COSHH Essential (HSE) (1998)**
- **CONTROL Banding (NIOSH)**
- **REGETOX Project (Bélgica)**
- **POTENCIAL Risk (INRS)**

CATEGORIZACIÓN DE PRINCIPIOS ACTIVOS FARMACÉUTICOS (SISTEMA SAFEBRIDGE)

CATEGORIA	TOXICIDAD	LEO (microg/m³)	EJEMPLO
1	Baja Toxicidad	>500	Aspirina
2	Toxicidad Intermedia	10 – 500	Insulina
3	Potente	0´03 - 10	Estradiol 17.B Ganciclovir Paclitaxel
4	Muy Potente	< 0´03	Nafarelin Leuprolipe

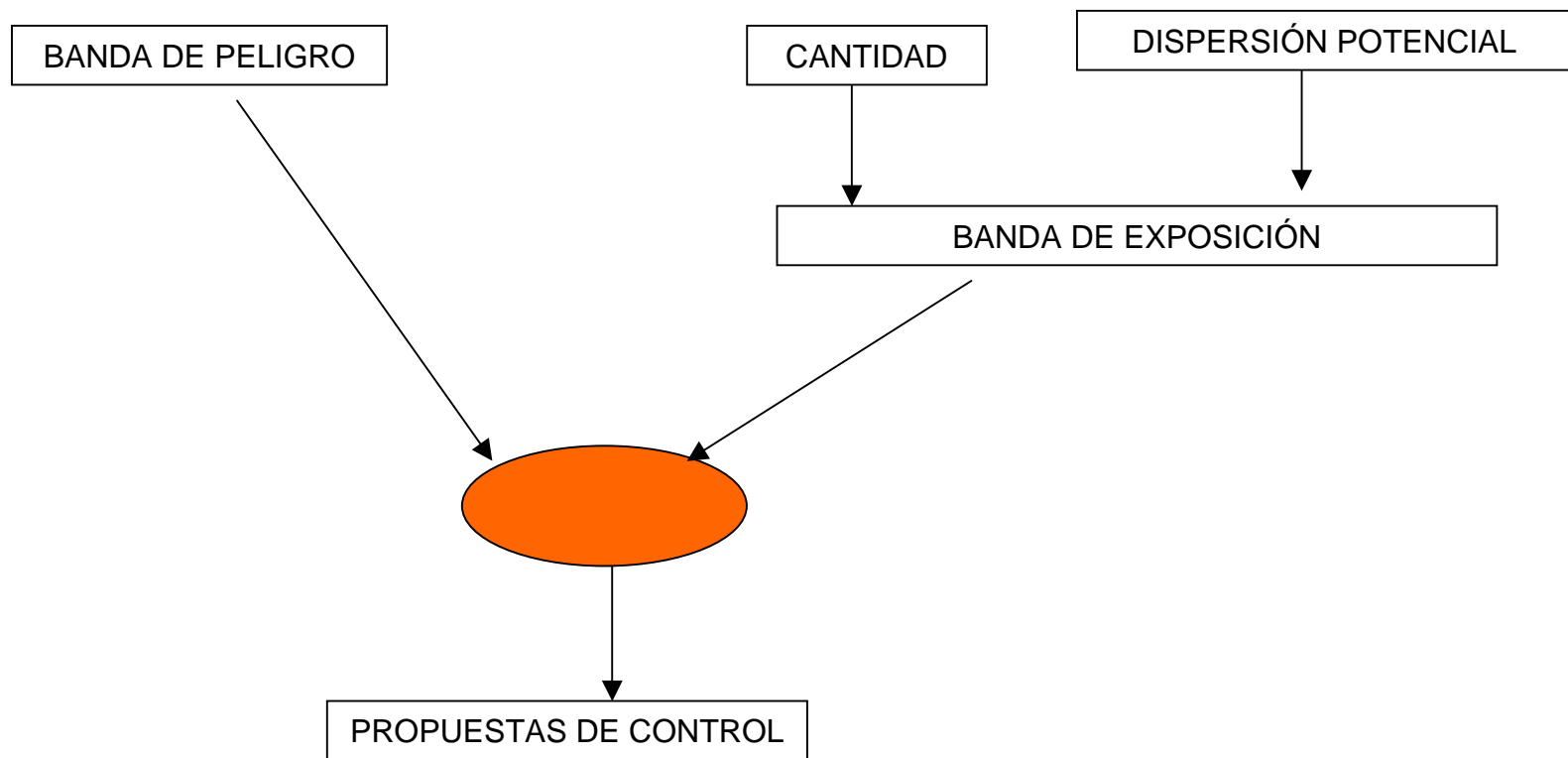
SISTEMAS DE CONTENCIÓN PARA PRINCIPIOS ACTIVOS FARMACEUTICOS (SISTEMA MERK)

CATEGORIA	LEO (microg/m3)	NIVEL DE CONTENCIÓN
1	1000 - 5000	Buenas practicas de Trabajo
2	100 – 1000	Buenas practicas de trabajo con Vigilancia de su Aplicación
3	1 - 100	Trabajar preferentemente con sistemas cerrados
4	0´1 – 1	Trabajar con sistemas cerrados
5	< 0´1	Trabajar con sistemas cerrados. Control remoto. Robotización

CLASIFICACIÓN DE LOS PRINCIPIOS ACTIVOS FARMACEUTICOS (API'S)

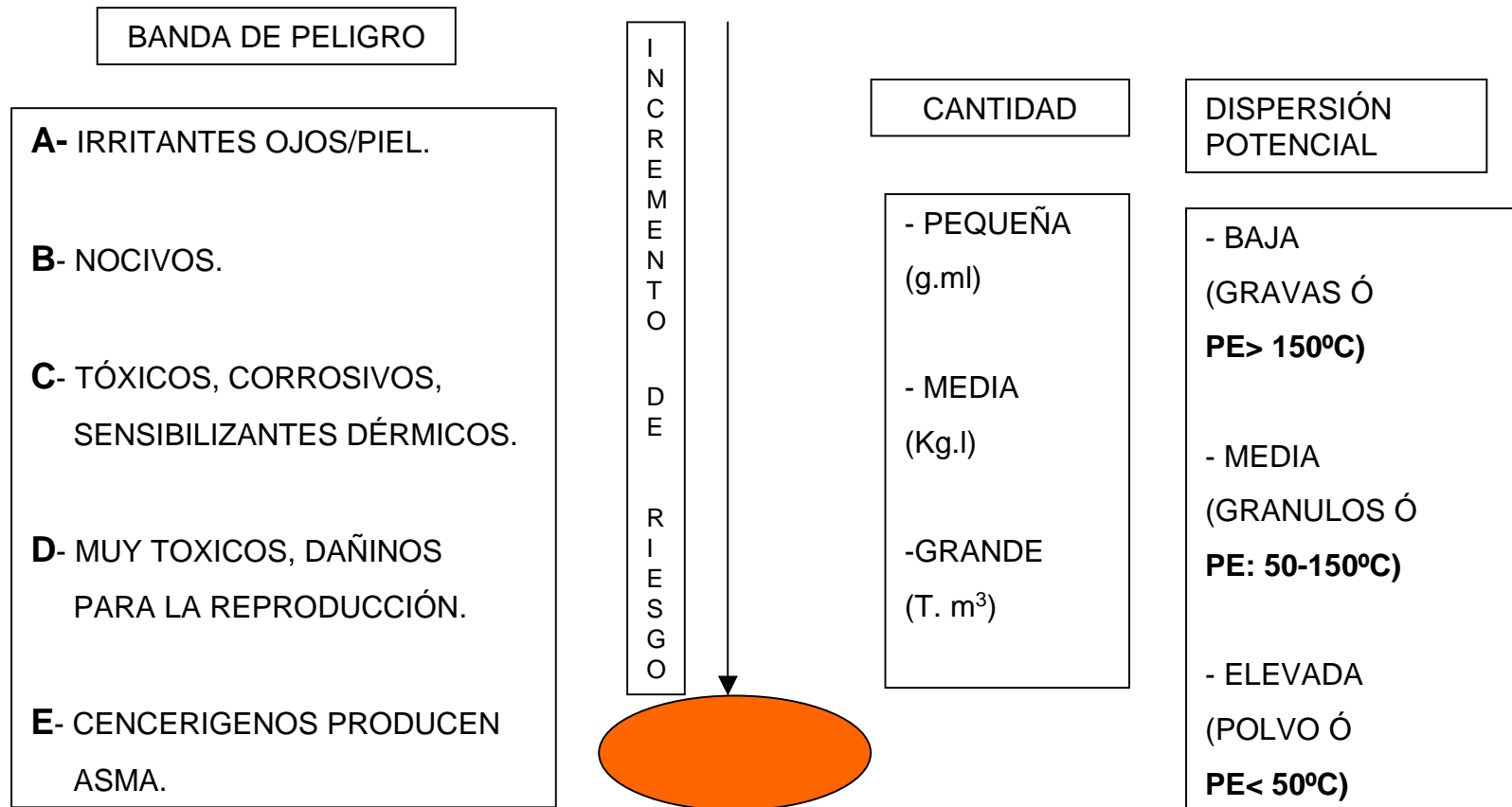
	LIMITE DE EXPOSICIÓN OCUPACIONAL (microg./m ³)								
	5000	1000	500	100	10	1	0.1	0.03	0.01
SafeBridge	1	2			3			4	
Merck	1	2	3		4	5			

COSHH ESSENTIALS



COSHH ESSENTIALS

BANDAS PELIGRO Y DE EXPOSICIÓN



COSHH ESSENTIALS

BANDAS DE CONTROL

1. VENTILACIÓN GENERAL

BUENAS ESPECIFICACIONES DE VENTILACIÓN GENERAL

2. CONTROLES TECNICOS DE PROCESO

VENTILACIÓN LOCALIZADA,
CERRAMIENTOS PARCIALES CON EXTRACCIÓN

3. CONTENCIÓN

CAMARAS DE GUANTES,
CABINAS DE “MEDIO TRAJE”

4. ESPECIAL

SOLICITAR ASESORAMIENTO ESPECIALIZADO

5. PROTECCIÓN RESPIRATORIA

CARACTERÍSTICAS DEL NUEVO MODELO

